

CONCOURS EXTERNE D'ADJOINT TECHNIQUE TERRITORIAL DE 1^{ère} CLASSE

- session 2012 -

MERCREDI 18 JANVIER 2012

Epreuve écrite d'admissibilité

Spécialité CONDUITE DE VEHICULES

L'épreuve consiste en la vérification, au moyen d'une série de questions à réponses courtes ou de tableaux ou graphiques à constituer ou compléter, des connaissances théoriques de base du candidat dans la spécialité « conduite de véhicules » **(Durée : 1 heure – coefficient 2)**

Avant de commencer à composer votre épreuve écrite, il convient de lire **attentivement** les consignes suivantes :

***Le sujet qui vous a été distribué comporte 8 pages
numérotées de 1 à 8***

- 1- Vérifiez **qu'il ne vous manque pas de page** (*aucune réclamation ne sera possible après cette vérification*)
- 2- L'utilisation d'une **calculatrice (sans imprimante) est autorisée**
L'utilisation d'un téléphone portable **en fonction calculatrice est interdite**
- 3- Vous devrez **obligatoirement répondre aux questions directement sur le sujet**
- 4- Afin de conserver l'anonymat, **vous ne devez en aucun cas inscrire votre nom sur ce sujet**. Vous devrez inscrire votre nom **uniquement** à l'endroit indiqué sur la copie jointe, déposée sur la table
- 5- Les feuilles de brouillon ne seront pas corrigées.
- 6- Soyez attentif à la présentation et à l'orthographe de vos réponses

Pour information, le sujet sera noté sur un nombre total de 60 points.

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE :

Vous venez d'être recruté au Conseil Général de la Sarthe. Votre première journée consiste à prendre connaissance de votre nouvel environnement professionnel.

1^{ère} partie : Règlementation routière

Votre chef de service vous accueille ce matin et vous présente le parc de véhicules du conseil général.

1) Précisez, dans le tableau suivant, la catégorie du permis que vous devez posséder pour conduire les véhicules du conseil général suivants: / 5 pts

VEHICULES		Plaque de tare		Catégorie de permis
1		Utilitaire Renault Trafic 110 DCI PV : 1 t 320 PTAC : 2 T 200 PTRA : 2 T 900		
2		Camionnette Renault Mascott 120 DCI PV : 2 T 100 PTAC : 3 T 1000 PTRA : 4 T 600		
3		Camionnette Renault Mascott 120 DCI PV : 2 T 100 PTAC : 3 T 1000 PTRA : 4 T 600	Remorque 2 essieux PV : 0 T 450 PTAC : 1 t 400	
4		Porteur Renault Midlum 180 DCI PV : 5 T 800 PTAC : 9 T 100 PTRA : 12 T 500 Chronotachygraphe à disques		
5		Porteur Renault Premium 240 DCI PV : 12 T 200 PTAC : 21 T 100 PTRA : 27 T 800 Dimensions utile : L x l x h : 6.5 m x 2.4 m Chronotachygraphe électronique		

2) Précisez la signification de ces panneaux:

/ 4pts

3) Avant de vous confier votre 1^{ère} mission votre chef de service vous sensibilise sur les limitations de vitesses. Complétez le tableau :

/ 6 pts

Véhicules de marchandises				 	
< 3,5 T	130	110	90		50
< 3,5 T (pluie)	110	100	80		
> 3,5 T à 12 T		90	80		
> 12 T isolé					
> 12 T articulé					

4) Vous êtes au volant de votre Premium, vous entrez dans l'agglomération de La Flèche, vous croisez les panneaux ci contre, à quelle vitesse êtes-vous limité ? / 1,5 pts

Réponse :



5) Votre chef de service, vous donne la pochette des documents de bord du véhicule n°5. Il vous demande de vérifier si tous les documents nécessaires sont présents.
Citez ce que vous devriez y trouver : / 1,5 pts

Pochette du véhicule <u>n° 5</u> :	Documents :
	
	
	

6) Enfin, avant de monter dans le véhicule, citez les documents que vous devez posséder en tant que conducteur (à bord du véhicule n°5) : / 2 pts

Vous (conducteur routier)	Documents :
	
	
	

2^{ème} partie : Règlementation transport :

Votre chef de service vous demande de réaliser la mission suivante :

Ordre de mission : 001

Date : 18 janvier 2012

Véhicule : Porteur Renault Premium 240 DCI

Chargement : Service technique de La Flèche 72

Marchandises : 8 T 500 de gravats en vrac

Déchargement : Carrière de St Denis d'Orques 72

Ordre de mission : 002

Date : 18 janvier 2012

Véhicule : Porteur Renault Premium 240 DCI

Chargement : SAS PORTEUR Harry – Sillé le Guillaume 72

Marchandises : 17 caisses non gerbables d'un poids total de 2 T composée ainsi :
8 caisses 100 x 120 et 9 caisses 0.8 x 0.8

Déchargement : Service technique de La Flèche 72

1 – Vérifiez si le poids de votre marchandise (mission 001) est compatible avec votre véhicule, en calculant son poids maximal ainsi que sa charge utile : / 6 pts

1.1 - PMA =
.....

1.2 - La charge utile =
.....

1.3 – Le chargement est-il compatible avec votre véhicule ?
.....

2 – Calculez (aidez-vous du schéma) si votre benne est assez grande pour contenir toutes les caisses de la mission (002) : / 4 pts



.....
.....
.....

3 – A l’aide de la carte ci-dessous, complétez le tableau des kilomètres de votre tournée : (mission 001 et 002) / 4 pts

Vile départ	Villes arrivées	Kilométrage
La Flèche	Sablé sur Sarthe	
Sablé sur Sarthe	Carrefour D357 / D4	
Carrefour D357 / D4	St Denis d’Orques	5 Km
St Denis d’Orques	Carrefour D357 / D4	
Carrefour D357 / D4	Sillé le Guillaume	
Sillé le Guillaume	Sablé sur Sarthe	
Sablé sur Sarthe	La Flèche	
TOTAL DES KILOMÈTRES		



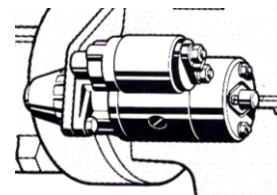
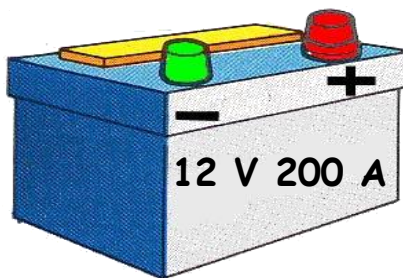
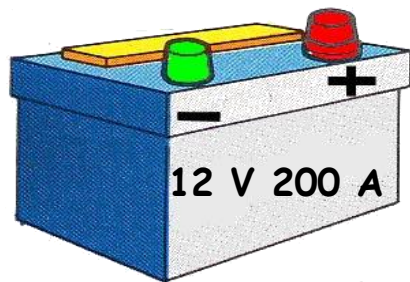
4 - De retour à votre entrepôt, vous faites le plein de gazole, vous rajoutez 38 litres de gazole dans le réservoir. Calculez la consommation de votre véhicule au 100 Km : / 2 pts

5 – D’après la réglementation sociale européenne, quelle est la durée maximale de conduite continue ? / 2 pts

6 – Après une conduite continue maximale, combien de temps dois-je m’arrêter ? / 2 pts

3^{ème} partie : Connaissances des véhicules :

1) Vous prenez votre service ce matin et vous vous apercevez que les mécaniciens ont débranché les batteries de votre Premium. Rebranchez ces batteries en série : / 2 pts



2) Votre véhicule est équipé de pneus sur lesquels figurent les indications suivantes :

Précisez la signification des indications suivantes : / 3 pts



315 :

80 :

R : *indication normalisée de la structure radiale du pneu*

22.5 :

3) La bande de roulement : Elle garantit une adhérence maximale avec le sol. Sa conception permet l'évacuation de l'eau. Sur un véhicule lourd, la profondeur minimale des rainures doit être d'au moins

..... / 1 pt

4) Vous avez remplacé votre roue crevée, quelle précaution prenez-vous lors des prochains kilomètres ? / 1 pt

.....

.....

5) Vous devez changer votre ampoule d'un feu de croisement. Quelle précaution prenez-vous pour la remplacer ? / 1 pt

.....

.....

6) Citez 4 niveaux importants que vous devez vérifier tous les matins avant de démarrer votre véhicule lourd (+ de 3.5 t) : / 2 pts

.....

.....

4^{ème} partie : Hygiène et sécurité

1) A l'entrée de la carrière de St Denis d'Orgues 72, vous avez vu ce panneau qui fait partie du protocole de sécurité de l'entreprise. Précisez la signification de chacun des panneaux : / 4 pts

PANNEAUX	SIGNIFICATIONS
1.1	Obligation de porter un casque de sécurité
1.2	
1.3	
1.4	
1.5	
1.6	
1.7	
1.8	
1.9	



2) En matière d'ergonomie, quelles sont les précautions que vous prenez avant de monter ou de descendre de la cabine ou de la caisse de votre véhicule ? / 2 pts

.....

.....

3) Ce midi, vous vous arrêtez dans un restaurant routier afin de vous restaurer. Vous prenez une bière en arrivant puis un quart de vin rouge à table et enfin un café. Complétez le tableau suivant : / 4 pts

Taux d'alcoolémie probable	Conséquences
	
.....	
	